



## **331.0961\ 331.0963\ 331.0964\ 331.2504\ 331.3003 SOLID 2K ACRYL**

**2-компонентный акриловый грунт, цвет серый, черный, белый**

**331.0961(800+160мл) белый, 331.0963(800+160мл) серый, 331.0964(800+160мл) черный, 331.2504(2500+500мл)черный, 331.3003(2500+500мл)серый**

### **КОМПОНЕНТЫ ПРОДУКТА**

Грунт-наполнитель **SOLID 2K ACRYL**  
Отвердитель **SOLID 2K ACRYL HARDENER**  
Разбавитель **SOLID 2K THINNER**

### **ХАРАКТЕРИСТИКА**

Двухкомпонентный акриловый грунт 2K Acryl 5+1. Используется для ремонтной окраски транспортных средств. Является универсальным продуктом для различных видов ремонта. Преимущества продукта:

- хорошая наполнительная способность;
- легкость в обработке;
- короткое время сушки;
- высокая межслойная адгезия.

Применяется для окончательного выравнивания поверхности, для заполнения небольших пор и шлифовальных рисок. Подходит для всех существующих видов эмалей.

### **ИСПОЛЬЗОВАНИЕ**

Продукт обладает очень хорошей адгезией к поверхностям различного рода. Можно наносить на:

Сталь и алюминий предварительно матированные и обезжиренные. Прошлифованные стекло-полиэстровые ламинаты (GFK/GRP). Полиэфирные шпатлевки. Эпоксидные грунты. Реактивные грунты. Изолирующие грунты. Старые ЛКП в хорошем состоянии предварительно матированные и обезжиренные.

Тщательная подготовка основания обязательна для получения качественного покрытия.

На стальные и оцинкованные поверхности предварительно должен быть нанесен антикоррозионный протравливающий грунт. Старое лакокрасочное и ремонтное покрытие предварительно должно быть обработано абразивом Р-240

### **НАНЕСЕНИЕ**

Наносится в 2-3 полных слоя с межслойной выдержкой 5-10 минут. Важно: перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матования предыдущего слоя.

### **ОБРАБОТКА**

Перед нанесением последующих декоративных покрытий требуется шлифование. Сухое шлифование производить абразивом Р240-Р500, мокрое шлифование Р800 – Р1000.













### **ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

**Срок хранения:** 18 месяцев с момента изготовления  
**Плотность продукта:** 1,52-1,56 кг/л  
**Теоретическая укрывистость:** 4,5 м<sup>2</sup>/л слой 100мкм  
**Содержание органических летучих веществ:** 450 г/л  
**Цвет:** серый, черный, белый **степень блеска:** матовый





## ПРИМЕНЕНИЕ ПРОДУКТА

 <p>Подготовка поверхности</p>	Поверхность перед нанесением обработать абразивом P-240		
 <p>Очистка поверхности</p>	Подготовленную поверхность обработать очистителем силикона <b>SOLID SILICON CLEANER</b>		
 <p>Пропорции смешивания</p>	<p><b>SOLID 2K ACRYL</b>  <b>SOLID 2K ACRYL HARDENER</b>  <b>2K UNIVERSAL THINNER</b></p>	По объему	По весу
 <p>Вязкость</p>		48-52 сек., DIN 4/20°C,	5
 <p>Жизнеспособность</p>	45 мин при 20°C	1	13
 <p>Оборудование</p>	<p>Размер сопла: HVLP, Trans Tech и RP          Давление на входе:</p>	1,6÷1,8 мм	1,5 – 2.0 бар
 <p>Нанесение</p>	2-3 100% слоя общей толщиной до 140-240 μm сухого слоя перед нанесением последующего слоя необходимо дождаться полного матовения предыдущего слоя.		
 <p>Выдержка 20°C</p>	Между слоями 10 минут		
 <p>Сушка</p>	До полного высыхания: 20°C – 4 часа 60°C – 45 минут		
 <p>ИК сушка короткие волны 60°C на поверхности</p>	12-15 минут для толщины до 100 μm		
 <p>Шлифование</p>	Сухое шлифование производить абразивом P240-P500, мокрое шлифование P800 – P1000.		
 <p>Техника безопасности</p>	<p>Во время работы с продуктами 2К необходимо использовать исправные средства индивидуальной защиты. Следует защищать глаза и дыхательные пути.          Помещения должны хорошо проветриваться.          Пистолеты и инструменты следует очищать сразу же после окончания работ</p>		

